

Ο Δήμος Γόρτυνας προκηρύσσει ανοιχτή διαδικασία επιλογής αναδόχου μέσω του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ) με σκοπό την επιλογή αναδόχου για την προμήθεια με τίτλο «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ, ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΣΕ ΧΩΡΟΥΣ ΑΘΛΟΠΑΙΔΙΩΝ ΣΤΗΝ Κ.ΓΕΡΓΕΡΗΣ ΔΗΜΟΥ ΓΟΡΤΥΝΑΣ**» προϋπολογισμού 78.120,00€ (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%).

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016 και τους όρους της οικείας Διακήρυξης με κριτήριο ανάθεσης τη πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει τιμής για το σύνολο των ειδών.

**1. Επωνυμία και Διευθύνσεις:**

**Επωνυμία:** ΔΗΜΟΣ ΓΟΡΤΥΝΑΣ

**Ταχυδρομική διεύθυνση:** ΑΓ. ΔΕΚΑ, ANTONINO NTI BITA 1

**Κωδ. NUTS :** EL431

**Τηλ. επικοινωνίας:** 2894-340301,

**Φαξ.:** 289231491

**Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο :** [gortyna@0440.syzefxis.gov.gr](mailto:gortyna@0440.syzefxis.gov.gr)

**Διεύθυνση διαδικτύου:** <http://www.gortyna.gov.gr>

**Αρμόδιος για πληροφορίες:** ΒΑΡΔΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ

**Κωδικός CPV:** 37442900-8 (πολυόργανα γυμναστικής), 37420000 (εξοπλισμός γυμναστηρίου), 34928400 (αστικός εξοπλισμός)

**Είδος Σύμβασης:** ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ

**2. Αντικείμενο Σύμβασης:**

Το αντικείμενο της προμήθειας είναι η «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ, ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΣΕ ΧΩΡΟΥΣ ΑΘΛΟΠΑΙΔΙΩΝ ΣΤΗΝ Κ.ΓΕΡΓΕΡΗΣ ΔΗΜΟΥ ΓΟΡΤΥΝΑΣ» Η παρούσα μελέτη αφορά στην προμήθεια και εγκατάσταση εξοπλισμού άθλησης εξωτερικού χώρου, εξοπλισμού αποδυτηρίων και αστικού εξοπλισμού σε χώρους αθλοπαιδιών της Κοινότητας Γέργερης.

Η αξία της προμήθειας ανέρχεται στο ποσό των 78.120,00€ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24%, θα βαρύνει την υπό κωδικό αριθμό ΚΑΕ 61.7135.0001 πίστωση του οικονομικού έτους 2024 του Δήμου.

**3. Εκτιμώμενη αξία σύμβασης:**

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 78.120,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% (προϋπολογισμός χωρίς ΦΠΑ: 63.000,00€ ΦΠΑ :15.120,00€).

**4. Διάρκεια Σύμβασης:**

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε οχτώ (8) μήνες.

5. Προθεσμία παραλαβής προσφορών, διενέργεια διαγωνισμού και γλώσσα σύνταξης:  
Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι τις 23/10/2024 και ώρα 15:00:00. Οι προσφορές και τα περιλαμβανόμενα σε αυτές στοιχεία, καθώς και τα αποδεικτικά έγγραφα συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφρασή τους στην ελληνική.

**6. Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης:**

Ορίζεται η 29/10/2024, ώρα 11:00:00 πμ.

**7. Απαιτούμενες εγγυήσεις:**

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, της οποίας το ποσό θα πρέπει να καλύπτει σε ευρώ (€) ποσοστό 2% του προϋπολογισμού (μη συμπεριλαμβανόμενου ΦΠΑ) που ανέρχεται στο ποσό των **1.260,00 €** ευρώ (Χίλια διακόσια εξήντα ευρώ).

**8. Δικαιούμενοι Συμμετοχής:**

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

2. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς.

3. Στις περιπτώσεις υποβολής προσφοράς από ένωση οικονομικών φορέων, όλα τα μέλη της ευθύνονται έναντι του αναθέτοντα φορέα αλληλέγγυα και εις ολόκληρον.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΚΟΚΟΛΑΚΗΣ ΜΙΧΑΗΛ**